

EJEMPLOS Y CONCRECIONES EN LA REALIZACIÓN DE LAS CUBIERTAS PLANAS

En este número, les ofrecemos una nueva entrega de las fichas prácticas que elabora la Fundación MUSAAT para contribuir a la mejora de la calidad de la edificación. En este caso, aborda ejemplos y concreciones en la realización de las cubiertas planas.

UNIDAD CONSTRUCTIVA

EJEMPLOS Y CONCRECIONES EN LA REALIZACIÓN DE LAS CUBIERTAS PLANAS

Descripción

Desarrollo práctico de varios aspectos metodológicos en la forma de llevar a cabo algunos puntos concretos de la realización de las cubiertas planas, para lo cual se incluyen ejemplos y concreciones explicativas.

Daño

Humedades por filtración.

Zonas afectadas dañadas

Cubierta plana, forjado, revestimientos del techo.

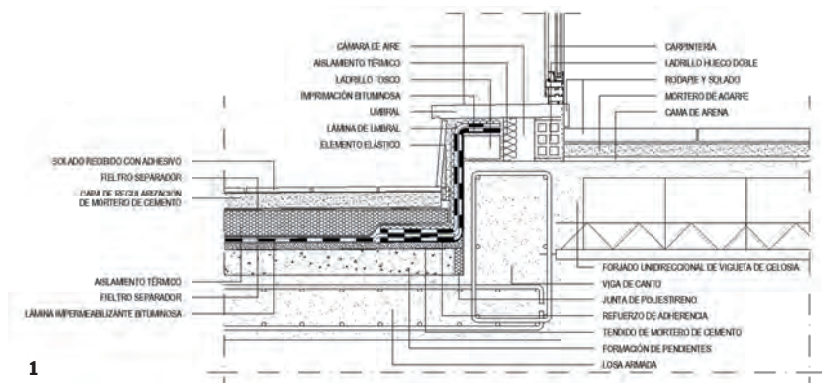


Fig. 1: detalle de una impermeabilización bituminosa en su encuentro con el umbral de la puerta de acceso a una azotea.



Fig. 2: cubierta-parking para tráfico ligero.

El presente Documento Técnico se difiere de los anteriores publicados para las cubiertas planas, por cuanto este pretende ser un apoyo didáctico y preciso de cómo afrontar ciertos aspectos para la realización de algunos puntos de esta unidad de obra. Así pues, se incluirán a continuación una serie de ejemplos y concreciones que desarrollarán varias indicaciones ya presentes con anterioridad, como propuestas metodológicas en las formas de llevarlas a cabo.

Recomendaciones técnico-constructivas

• EJEMPLOS

1 Ejemplo de utilización de la tabla para el cálculo de cazoletas y bajantes

En estos Documentos de Orientación Técnica en Edificación se han concebido algunos instrumentos específicos de cálculo que desarrollan, concretan y facilitan el cumplimiento de la normativa vigente. Este sería el caso de la Tabla 1 de la página 5 de la ficha Qp-2 [CAZOLETAS Y SUMIDEROS EN CUBIERTAS PLANAS (ver CERCHA 128 o la web de la Fundación, www.fundacionmusaat.es, apartado publicaciones-documentos de orientación técnica)], en donde se hace una propuesta ágil y concentrada para determinar el número y diámetro de las cazoletas y bajantes a disponer en una azotea.

A continuación, vamos a desarrollar un ejemplo práctico que facilite al lector la forma de utilización de esta y las consideraciones a tener en cuenta en siete pasos:

1) Esta tabla pretende ser un compendio que agrupe los requisitos indicados en el CTE sobre estos aspectos, bajo un prisma conservador, e incluyendo además otros criterios constructivos propios adicionales. En este sentido, para cumplir todos los parámetros aquí indicados, realmente habría que acudir a estos apartados del Código:

- Apartado 5.1.3.1 del DB-HS-1: SUPERFICIE DE LA BOCA DE LAS CAZOLETAS.

→ Este aspecto se ha tenido en cuenta en la séptima y novena columna de la tabla.

- Apartado 4.2.1.2 del DB-HS-5: NÚMERO DE SUMIDEROS EN FUNCIÓN DE LA SUPERFICIE DE CUBIERTA.

→ Este aspecto se ha tenido en cuenta en la primera y segunda columna de la tabla.

- Apartado 4.2.3.1 del DB-HS-5: BAJANTES DE AGUAS PLUVIALES.

→ Este aspecto se ha tenido en cuenta en la segunda y sexta columna de la tabla, intentando compatibilizarlo con las superficies indicadas en la tabla 4.6 del DB-HS-5.

- Apéndice B del DB-HS-5: OBTENCIÓN DE LA INTENSIDAD PLUVIOMÉTRICA.

→ Este aspecto se ha tenido en cuenta en la segunda, tercera, cuarta y quinta columna de la tabla.

2) En la tabla se entra por las columnas que están sombreadas de gris, en concreto e inicialmente, a partir de la segunda y tercera columna. La cuarta columna es el desarrollo para el caso de $i=70$, debiendo variar los datos que aquí aparecen en función de la intensidad pluviométrica que tengamos en cada caso, colocando aquí las áreas que surjan de la formulación de la tercera columna:

$$S_{s_{inf}} \leq S_n < S_{s_{sup}} ; \text{ siendo: } S_{s_{inf}} = S_{inf} / (i/100) \quad \text{y} \quad S_{s_{sup}} = S_{sup} / (i/100)$$

En el caso de $i=100$, los valores de la cuarta columna serían los mismos que los de la segunda.

3) Consideremos que tenemos una superficie de cubierta de 350 m². Entrando por la segunda columna observamos que dicha superficie está encuadrada en la quinta situación ($318 \leq S_s < 500$), por lo que yendo a la primera columna sabemos que la misma debería tener en total 4 unidades de estos elementos.

4) Deberemos dirigirnos ahora a la figura 1 del apéndice B del DB-HS-5 y ver si la ciudad en donde se ubica nuestro edificio está situada en la zona A o en la zona B. Posteriormente, verificaremos qué isoyeta es la más próxima a dicha localidad. Para el ejemplo, vamos a considerar que estamos en la zona B e isoyeta 30, con lo cual el valor de i es 70 (por esta razón la cuarta columna está en color marrón, dado que es variable).

5) Hay que tener en cuenta que, cuando estamos en una intensidad pluviométrica diferente a 100mm/h, debe aplicarse un factor f de corrección a la superficie servida (la que figura en la segunda columna de la tabla) tal que: $f = i / 100$. De esta manera, la horquilla de superficies que teníamos (de 318 m² a 500 m²) quedaría en un intervalo de 454 m² a 714 m². Desplazándonos a la sexta columna, vemos que para esta superficie deberíamos colocar una bajante de diámetro 110 mm (este diámetro nos serviría realmente para dar servicio hasta un área de 829 m² como máximo, pero en este caso disponiendo ya cinco cazoletas en lugar de cuatro).

6) Posteriormente, debemos calcular el diámetro de la cazoleta, de forma que la misma cumpla el apartado 5.1.3.1 del DB-HS-1. En la séptima columna de la tabla apreciamos que dicho diámetro deber ser de 125 mm.

7) Puede darse el caso de que el Director de Obra o el Director de Ejecución de la Obra consideren una de estas opciones:

- a) Que deseen que todas las bajantes sean de Ø90 para estandarizar e igualar todas en la obra.
- b) Que no quieran poner diámetros superiores de bajantes para no tener que poner pasatubos de mayor área durante la ejecución de los forjados, dado que estos pueden quitar más volumen resistente al elemento en el que se ubiquen.
- c) Que deseen poner siempre cazoletas de Ø110, dado que no siempre existen o están disponibles de forma habitual cazoletas de mayores dimensiones.

En esta situación, podemos optar por irnos a las columnas 8 y 9 y configurar la solución constructiva disponiendo dos o más bajantes de Ø90 y cazoletas de Ø110.

2 Ejemplo de resolución del cierre sobre cazoleta en cubierta de solado flotante

En ocasiones, deberemos prever algún sistema de inspección y mantenimiento de algunos de los puntos singulares de las cubiertas planas, pues esto es fundamental para el buen funcionamiento de las mismas durante su periodo de vida útil.

En el caso de las cubiertas con solado flotante (sobre plots o con baldosas de aislamiento incorporado) debería preverse una señalización y fácil acceso a los puntos donde estén ubicadas las cazoletas y bajantes. En la Figura 3 se hace una propuesta de ello.



Fig. 3: esquema de baldosas con un pasador incorporado para permitir su elevación, inspección y posterior mantenimiento (dibujo izquierdo: para sistema sobre plots; dibujo derecho: sistema con aislante XPS integrado).

Por otra parte, en ciertas situaciones se prevé la colocación de una capa de reparto (de mortero de cemento) sobre el aislante de XPS para intentar conseguir un mayor lastrado del mismo; indicar que este diseño puede tener el inconveniente de que dicha capa pueda fisurarse por la inestabilidad de las planchas de poliestireno, por lo que sería necesario incorporar un armado.

• CONCRECIONES

A continuación, vamos a desarrollar y concretar algunos aspectos tratados en las fichas anteriores dedicadas a las cubiertas planas, al objeto de ilustrar algunas ideas para su mejor desarrollo en obra.

3 Concreción sobre el extendido de las láminas para minimizar las lesiones

En la puesta en obra de la membrana impermeabilizante es aconsejable que no se deje sin cubrir esta demasiado tiempo, y que se ponga la siguiente capa cuanto antes para no favorecer el inicio de procesos de deterioro superficial. Por su parte, en épocas con temperaturas muy bajas es conveniente verificar que no se producen fragilizaciones en las láminas durante su puesta en obra.

4 Concreción sobre las uniones y solapes en láminas impermeabilizantes

• Láminas impermeabilizantes de PVCp:

Como se dijo anteriormente, la ejecución de las uniones en frío de las láminas de PVC-plastificado hay que hacerlas mediante encolado de doble contacto; concretaremos que esta técnica se podrá efectuar utilizando como adhesivo un disolvente especial (tetrahidrofurano -THF-) y tomando las debidas precauciones con el mismo, dado que es inflamable.

Tanto para este tipo de uniones, como para las soldaduras en caliente, si quisiéramos dotar a los solapes de mayor seguridad y mejorar el acabado, aplicaríamos al lado del borde superior de la lámina que queda sobrepuesta, un cordón de sellado de PVC líquido.

Dada la naturaleza de las láminas de PVC en las que es necesario contrarrestar el efecto de retracción que tienen, deberemos utilizar también -en ciertas ocasiones- fijaciones mecánicas (en cuyo caso el solape entre láminas será ≥ 10 cm). En función de las necesidades y ubicación del extremo de la lámina, podremos recurrir a una tornillería individual o a un perfil continuo para su sujeción.

→ En el primer caso, los tornillos irían acompañados por discos de fijación en sus cabezas y separados entre sí 10-15 cm aproximadamente (toda la banda en donde estén colocadas estas fijaciones deberá quedar detrás y cubierta por la soldadura -que serán ≥ 5 cm-).

→ En el segundo caso, deberemos acudir a la colocación de perfiles o chapas fijados mecánicamente al soporte cada ≤ 20 cm, debiendo de ser estos colaminados o plastificados con PVC cuando se sitúen por debajo del plano de la lámina impermeabilizante (para garantizar la adherencia con ella).

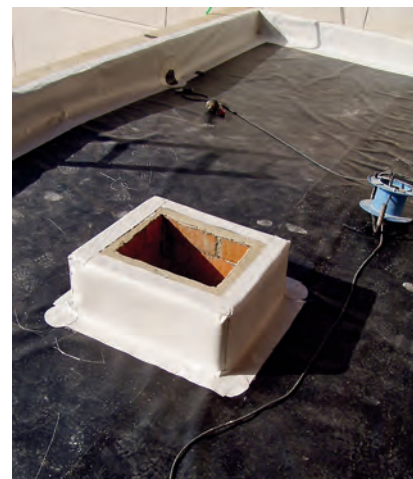


Fig. 4: disposición de una lámina impermeabilizante de PVCp (la de color blanco es resistente a la intemperie).

• Láminas impermeabilizantes de TPO

Los conceptos generales que se aplican en este material, son análogos a los de las láminas de PVCp.

• Láminas impermeabilizantes de EPDM

Las láminas vulcanizadas de caucho sintético 'etileno-propileno-diéno-monómero' pueden realizar su unión mediante tres procedimientos diferentes (la primera de ellas con tres variantes). A continuación citamos cuáles son, así como las etapas en que deben desarrollarse cada una de ellas:

1 A-Solape encolado:

- a) Los laterales a solapar de cada una de las láminas deben estar limpios; esta limpieza puede hacerse con un producto específico o mediante agua jabonosa, posterior aclarado y secado final de toda la zona. Imprimación.
- b) Aplicación en ambas láminas del adhesivo de solape¹ [de polímeros sintéticos], teniendo precaución porque es inflamable.
- c) Tiempo de espera hasta que el adhesivo llegue al punto de "tacking", que deberemos comprobar tocando con el dedo (*≈10 minutos según la climatología*).
- d) Plegado de una lámina sobre la otra y realización de presión con un rodillo.
- e) Aplicamos un cordón de sellado² al borde del solape de la lámina superior con una masilla de caucho-butilo. Después, la asentaremos con una espátula.

1 B-Solape con banda: Se sigue un proceso parecido al anterior, pero el pegado se consigue mediante la interposición de una banda de adherencia rápida de doble cara.
Antes de colocar esta banda autoadhesiva no vulcanizada, el ancho de las zonas donde irá pegada necesitarán que las imprimen previamente (utilizando una brocha). En este procedimiento no será necesario aplicar después el cordón de sellado lateral con masilla.

1 C-Solape térmico: Mediante la aplicación directa de calor entre el solape de 'láminas adaptadas' (*se les ha colocado en ambas orillas, y en caras opuestas, un film termoplástico*).

2-Por cinta y a testa:

- a) Las láminas se colocan una al lado de la otra a testa o hueso (sin solapar).
- b) Colocación de cinta termosoldable en el encuentro entre láminas, solapando sobre el lateral de cada una de ellas.
- c) Aplicación de calor (con boquilla a ≈ 550 °C) y de presión (con rodillo).

3-Por alta frecuencia: Dada su singularidad, debe llevarse a cabo en taller.

E Concreción sobre la realización de las juntas de movimiento de los pretilos

Las juntas de movimiento de estos paramentos es conveniente resolverlas de la siguiente forma:

a) En la parte central del ancho de los pretilos (excepto los últimos centímetros externos de cada lado), se dispondrá un material independizador entre los laterales de estos (por ejemplo, una plancha de poliestireno expandido, en el caso de paramentos de dos hojas).

b) En la parte externa del pretil (plano de fachada), colocación de un cordón de relleno compresible (obturador cilíndrico) y sellado de la junta con una masilla elástica (en formación geométrica tipo diábolo y una profundidad de al menos 1 cm). Se tendrá en cuenta también que:

- b1)** La relación ancho/profundidad de este sellado debería estar comprendida entre 0,5 y 2.
- b2)** Deben emplearse rellenos y sellantes de materiales que tengan una elasticidad y una adherencia suficientes para absorber los movimientos previstos y que sean impermeables y resistentes a los agentes atmosféricos.
- b3)** En fachadas enfoscadas, el sellante debe enrasarse con el paramento de la hoja exterior sin contar con el grueso del mortero.
- b4)** El revestimiento exterior de los pretilos debe estar provisto también de sus correspondientes juntas, de tal forma que la distancia entre estas sea suficiente para evitar su fisuración.

c) En la parte interna inferior del pretil, en el tramo donde sube verticalmente la impermeabilización de la cubierta, los pasos a seguir³ serían:

¹ Normalmente, se queda un borde exterior de limpieza, libre de aplicación del adhesivo, de forma que la soldadura mínima sea $\approx 7,5$ cm y el solape de ≥ 10 cm.

² Está diseñado para sellar los bordes descubiertos de las juntas entre láminas de EPDM o donde se haya cortado la banda rápida de adherencia. Es inflamable. Se presenta en cartuchos y debe aplicarse (según condiciones atmosféricas en la obra) al menos cuatro horas después de haberse ejecutado los solapes.

³ Las fases indicadas en este apartado C están concretadas para el caso que la impermeabilización de la cubierta sea bituminosa, de no ser así, deberán de hacerse las adaptaciones pertinentes según las condiciones específicas de ese sistema, pero siguiendo por analogía los mismos conceptos y nivel de seguridad aquí expresados.

- c1)** Es conveniente asegurarse previamente que los bordes de las juntas de movimiento sean romos, con un ángulo de 45° aprox. y que la anchura de la junta sea ≥ 3 cm.
- c2)** Aplicación de pintura de imprimación en la superficie (de naturaleza compatible con la impermeabilización), extendida en una anchura de ≥ 30 cm y centrada en la junta.
- c3)** Disposición de dos bandas laterales de adherencia, del mismo material que el impermeabilizante de la cubierta, de una anchura de ≥ 30 cm.
- c4)** Faja de refuerzo, colocada en forma de lira o bucle, del mismo material impermeabilizante, de ≥ 40 cm de anchura y adherida a cada banda lateral de adherencia.
- c5)** Colocación, en ambos lados, de la impermeabilización general hasta el borde de la junta.
- c6)** Cordón de relleno compresible, análogo al obturador puesto en el otro lateral del pretil y colocado en el centro de la junta para que las láminas puestas en forma de lira no adhieran sus laterales.
- c7)** Banda de lámina de terminación de ≥ 40 cm de anchura y dispuesta también en forma de lira o bucle, centrada en la junta y adherida por cada extremo a la impermeabilización general.

d) En la parte interna superior del pretil, en el tramo de los paramentos que exceda de la altura de la entrega vertical de la impermeabilización sobre estos, las juntas de movimiento de los pretils se resolverán en analogía a lo expresado en el apartado b anterior.

→ En el caso de aquellas juntas de movimiento de pretils que no coincidan y superpongan con las juntas estructurales de dilatación, deberá valorarse si la resolución y secuencia indicada anteriormente para su diseño y ejecución puede ser rebajada en exigencia y nivel de seguridad.

6 Concreción sobre la pendiente de las albardillas en los pretils

Indicamos en Documentos anteriores que la inclinación de las albardillas debe ser $\geq 10^\circ$ según lo indicado en el CTE. La mencionada pendiente (que en tanto por ciento sería 17,63) se traduce en los siguientes centímetros de descenso (d), *cuantificados entre los planos exteriores de la fábrica*, conforme se indica: para anchos de pretil de 15 cm $\rightarrow d=2,6$ cm; para anchos de pretil de 25 cm $\rightarrow d=4,4$ cm y para anchos de 30 cm $\rightarrow d=5,3$ cm.

7 Concreción de la forma de encuentro de las láminas con elementos pasantes

• Resolución en un encuentro directo para el caso de una impermeabilización con lámina de PVC:

Colocaremos en esta zona de confluencia una lámina de PVC especial, a la que denominaremos “lámina de encuentro”, la cual no contendrá armadura y será de, al menos, 1,5 mm de espesor; para ello, aplicaremos el adhesivo de soporte entre el dorso de esta lámina y el elemento pasante (y, en su caso, una fijación mecánica adicional), realizaremos la soldadura entre la lámina de encuentro y la lámina general (de una de las formas en que se ha indicado en el Documento Qp-1 [ver CERCHA 124] -por aire caliente o por adhesivos-) y remataremos con un sellado el borde entre las dos láminas (la general y la de encuentro) con un cordón de sellado de PVC líquido. Superiormente, sellaremos la lámina de encuentro con masilla de poliuretano y colocaremos un apriete mecánico (tipo abrazadera) a la entrega vertical de esta lámina.

• Resolución en un encuentro semidirecto entre impermeabilización con lámina de PVC⁴ y una bajante:

a) En el encuentro entre la lámina general y el tubo (o elemento que atraviesa el plano de la membrana) la primera acción a realizar es aplicar el ‘adhesivo de soporte’ sobre la formación de pendientes en una franja perimetral circundante a este punto, de forma que adhiramos el dorso de la lámina a esta. Puede evaluarse la conveniencia o no de realizar también una fijación mecánica circundante de la membrana para obtener una mayor sujeción respecto a la base (en función del área del elemento pasante, del sistema de adherencia de la lámina sobre el soporte, de si la lámina puede experimentar efectos de retracción y de la exposición y características específicas de la cubierta a impermeabilizar).

b) Como segunda acción, una vez dispuesta ya la lámina en su sitio, aplicaremos un cordón perimetral de masilla de poliuretano sobre el borde interior de la lámina y el soporte.

c) La tercera etapa del proceso consistirá en colocar una pieza prefabricada especial de pasatubo, cortando superiormente esta por aquel escalón que nos marque el diámetro que necesitamos (ver figura 5 del Documento Qp-5 [ver CERCHA 130]) y soldándola adecuadamente por su parte inferior a la lámina⁵.

d) La acción número cuatro a llevar a cabo sería aplicar entre el borde inferior de la pieza de pasatubo y la lámina general un cordón de PVC líquido.

⁴ Para láminas impermeabilizantes de otro material, habrá ciertas variaciones con las aquí expuestas, pero solo las debidas a la naturaleza y modo de puesta en obra del sistema a utilizar, ya que la filosofía y grado de seguridad a conseguir es conveniente que sea el mismo.

⁵ Cuando utilizemos el procedimiento de soldadura en caliente es preferible que para resolver los encuentros especiales como este usemos las boquillas de 20 mm en lugar de las de 40 mm que es la que normalmente se utiliza para los solapes estándares entre láminas de PVCp.

e) El quinto paso será aplicar también un cordón de sellado de masilla de poliuretano entre el borde superior de la pieza de pasatubo y el elemento vertical pasante (bajante). Finalmente, colocaremos una brida de apriete en la parte superior⁶ de la pieza de pasatubo (sin tocar el cordón de sellado anterior).

8 Concreción sobre la realización de las cubiertas ajardinadas

En este tipo de cubiertas es muy necesario que el proyecto detalle y prevea una serie de capas constitutivas que deben poseer y que son específicas de esta tipología 'verde'. Entre ellas, podemos destacar las siguientes:

- **Láminas antirraíz:** son aquellas que están formuladas para minimizar el ataque por perforación de las raíces de las plantas.
- **Mantas protectoras:** son aquellas capas que se colocan expresamente para proteger a las láminas de golpes y que, además, sirven para retener el agua y los nutrientes.
- **Capas drenantes:** su misión es la de conducir el agua sobrante a los sumideros de las cubiertas, pero almacenando también el agua necesaria para las plantas (ya sea de lluvia o de riego). Permiten, además, mejorar la oxigenación de la capa de tierra vegetal.
- **Capas filtrantes:** su cometido es asegurar el buen funcionamiento del drenaje, para lo cual deberán de evitar el desplazamiento de los gránulos finos de la capa dispuesta superiormente a esta.
- **Capas de tierra vegetal:** contienen la composición mineral y orgánica necesaria para permitir el normal desarrollo de las plantas.

Indicar, de igual modo, que en las cubiertas ajardinadas es aconsejable preparar pasillos de mantenimiento y áreas de uso y esparcimiento (que serán más visitables), para minimizar el deterioro de las zonas con vegetación {consultar también el apartado "Acabado perimetral" del Documento Qp-3 [ver CERCHA 126]}.



Fig. 5: transformación en Pekín de azoteas transitables a cubiertas ajardinadas para reducir costos energéticos.

⁶ La coronación de la parte superior de las piezas especiales que se utilicen, en este caso del pasatubos prefabricado, deben de quedar 20 cm por encima del plano de acabado de la capa de protección de la cubierta. Si esta condición no se diera, será necesario colocar y soldar otra pieza prefabricada que haga las funciones de prolongador o un trozo de lámina vertical que consiga esta exigencia, para lo cual situaremos en su terminación superior la mencionada abrazadera y su correspondiente cordón de sellado.

REFERENCIAS

FUNDACIÓN MUSAAT

AUTOR

● Manuel Jesús Carretero Ayuso

COLABORADOR

● Alberto Moreno Cansado

Calle del Jazmín, 66 - 28033 Madrid
www.fundacionmusaat.musaat.es

IMÁGENES

● Carretero Ayuso, Manuel Jesús (Fig.: 1, 2, 3 y 4).

BIBLIOGRAFÍA y NORMATIVA

● CTE/DB-HS-1 ; ● UNE-104400 ; ● UNE-104402 ; ● UNE-104416

CONTROL: ISSN: 2340-7573 Data: 14/b1º Ord.: 13 Vol.: Q Nº: Qp-7 Ver.: 1

NOTA: los conceptos, datos y recomendaciones incluidas en este documento son de carácter orientativo y están pensados para ser ilustrativos desde el punto de vista divulgativo, fundamentados desde una perspectiva teórica, así como redactados desde la experiencia propia en procesos patológicos.

© del Autor

© de esta publicación, Fundación MUSAAT

Nota: en este documento se incluyen textos de la normativa vigente